



KABELKANAL

Cable Duct II



ÜBER

1 MIO

METER
VERBAUTE
KABELKANÄLE
SEIT 1995

Neuer Kabelkanal mit innovativen Features

Die Kunststoffkabelkanäle von Wirthwein bieten eine optimale Lösung für die Verlegung von Energie- und Datenleitungen. Mehr als 1.000.000 Meter der Kabelkanäle wurden bereits bei der Deutschen Bahn AG und weltweit bei vielen weiteren Betreibern verbaut. Durch das große Anwendungsgebiet wird der Kabelkanal auch in Solarfeldern, bei Windkraftanlagen und weiteren Einsatzorten genutzt.

Unsere Erfahrung und die vielfältigen Einsatzmöglichkeiten unserer Kabelkanäle bieten zahlreiche Lösungen für unterschiedlichste bauliche Anforderungen. Unsere Kunden profitieren von einer schnellen, flexiblen und sicheren Verlegung ihrer Signal- und Kommunikationstechnik in unseren Kabelkanalsystemen.



Vorteile der Wirthwein-Kabelkanäle

- aufgrund des geringen Gewichts sind keine Hebezeuge für die Verlegung erforderlich
- Wiederverwendbarkeit der Tröge bei wechselnden Baustellen
- 90°-Kurven ohne Mehraufwand bei einem maximalen Verlegeradius nach 45 Metern möglich (Radius ≥ 30 m)
- einfache und wirtschaftliche Durchführung von Gehrungsschnitten für Umleitungen und Absenkungen
- Brandschutzklasse K1 nach DIN 53438 Teil 2
- Perforationen im Boden und den Seiten der Tröge für Kabelein- und -ausgänge
- integriertes Verbindungssystem für schnelle Montage und Demontage
- Wirthwein-Kabelkanäle sind wartungsfrei

Deckelinnovation:

- neues effizientes Deckelverschlussystem
- Kabelkanalabdeckung mit hoher Tragfähigkeit der Klasse A15 nach DIN EN 1433/DIN EN 124
- Kontrolle der Kabel in der Strecke durch separates Öffnen jedes einzelnen Deckels

Zubehör:

- Abschlussplatten für Streckenenden
- Trennstege für die Vereinzelung von Energie- und Signalkabeln
- Winkelemente nach individuellem Kundenwunsch
- Erdnägeln zur Fixierung der Kabelkanaltröge bei einer oberirdischen Verlegung bzw. bei sehr lockerem Erdreich
- Schlüssel zum Öffnen und Schließen der Kabelkanaldeckel
- Spezialschrauben zur zusätzlichen Sicherung der Kabelkanaldeckel

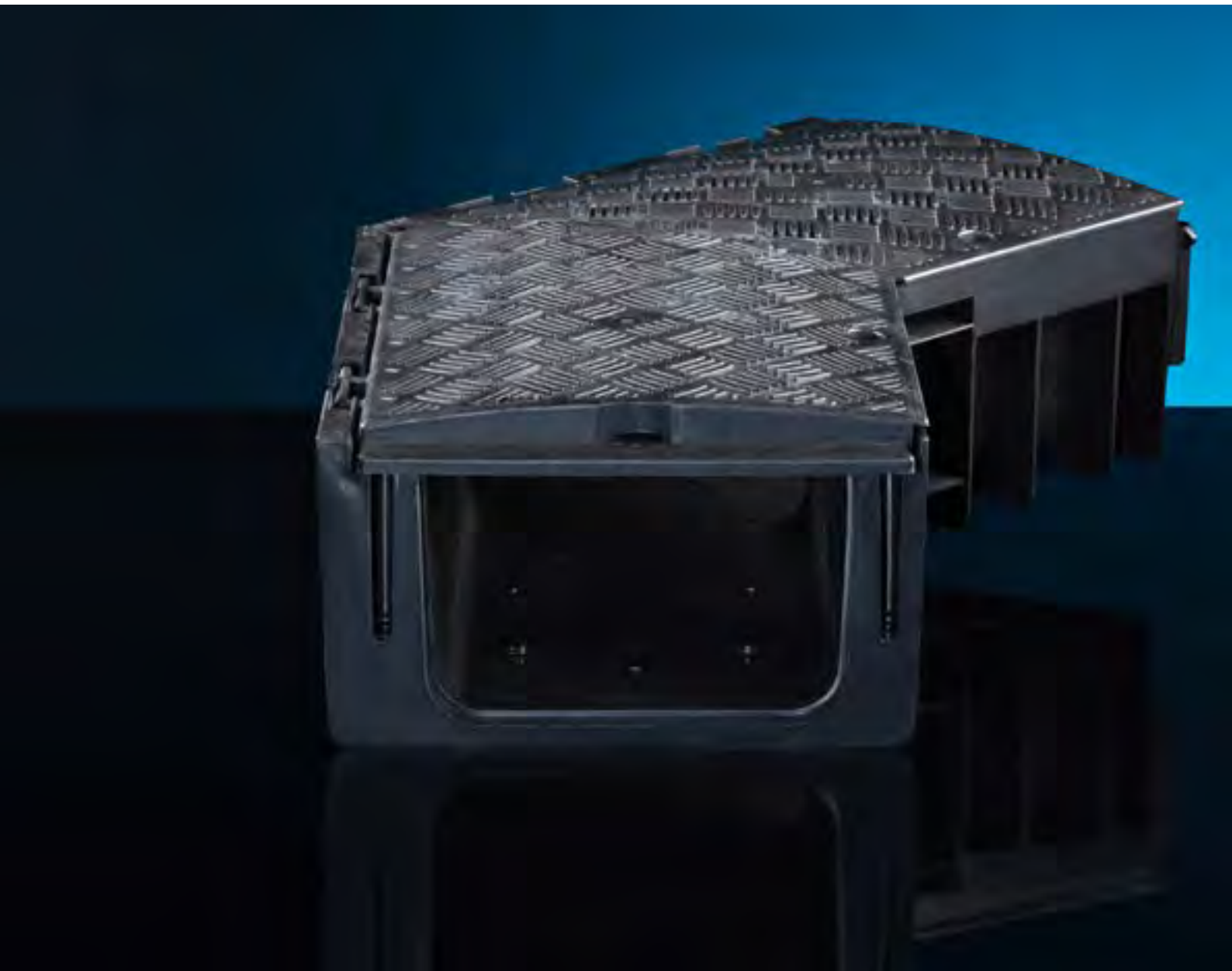


SICHER, FLEXIBEL
UND ZUVERLÄSSIG



TECHNISCHE DATEN

Parameter	Cable Duct II
Länge	1.000 mm
Breite (innen/außen)	250 mm/360 mm
Höhe (innen/außen)	155 mm/215 mm
Gewicht	7 kg
Material	PP Copolymer (UV-stabil, 100% recycelbar)
Brandschutzklasse	K1 nach DIN 53438 Teil 2
Formstabilität	-30°C bis + 80°C
Tragfähigkeit	15 kN (Klasse A15) nach DIN EN 1433/DIN EN 124
Elektrische Eigenschaften	Oberflächenwiderstand ca. 1015 $\Omega \cdot \text{cm}$ Durchgangsfestigkeit Ed ca. 0,6/0,8 bei 100 kV/mm nach DIN VDE 303-ICE 243



Zubehör für die zusätzliche Ausrüstung

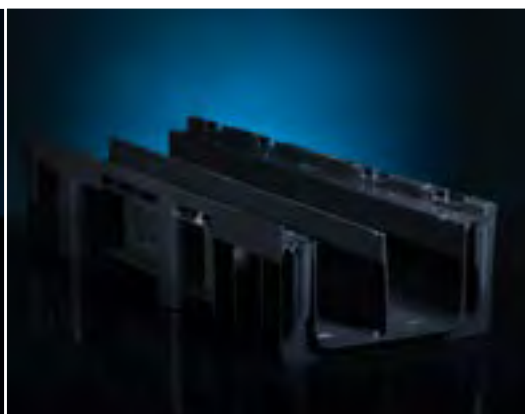
Wirthwein fertigt Winkelemente für Umfahrungen individuell nach Kundenanforderung. Zur Vereinzelung und Abtrennung von Leitungen können Trennsteg in die Kabelkanäle eingesetzt werden. Ebenso bieten wir passende Abschlussplatten zur Montage an Streckenenden an. Mit Erdnägeln können die Kabelkanäle von Wirthwein bei einer oberirdischen Verlegung oder bei sehr lockerem Erdreich fixiert werden. Spezielle Schrauben dienen zur zusätzlichen Sicherung der Kabelkanaldeckel und sorgen für einen erhöhten Schutz.





25 JAHRE

ERFAHRUNG MIT TECHNISCHEM ZUSATZEQUIPMENT





LEICHTE MONTAGE UND WIEDERVERWENDBARKEIT

Abb.1: Kabelkanalmontage

Abb. 2: Deckelmontage

Vorbereitung

Für eine optimale Verlegung der Kabelkanäle im Erdreich ist das Ausheben eines Grabens erforderlich, der so eben wie möglich ist. Das ausgehobene Fundament sollte mit einer mindestens drei Zentimeter dicken Installationsschicht aufgefüllt werden. Als Füllmaterial dient Splitt, Kies, Sand oder feinkörniges Aushubmaterial. Bei einer oberirdischen Verlegung oder sehr lockerem Erdreich werden Erdnägel zur Fixierung der Tröge verwendet.



Abb. 3: Verriegeln der Deckel

Montage der Kabelkanäle

Wichtig: Vor dem Verlegen muss die spätere Öffnungsrichtung der Deckel bestimmt werden!

1. Die Kabelkanäle werden in den vorbereiteten Graben gelegt und durch das integrierte Stecksystem miteinander verbunden.
2. Drücken Sie den Kabelkanal gerade in die Installationsschicht, sodass der gerippte Boden eintaucht (Abb. 1) und der Kabelkanalboden vollflächig aufliegt.

Bitte achten Sie vor der Deckelmontage darauf, dass der Scharnierbereich frei von Verunreinigungen ist!

3. Führen Sie den Deckel senkrecht in den Scharnierbereich ein (Abb. 2) und schieben Sie diesen nach rechts.
4. Der Deckel kann nun geschlossen werden.

5. Die horizontal verlaufenden Stege an der Außenseite des Kanals bewirken, dass beim Verfüllen die Position gehalten wird und der Kanal nicht mehr verrutschen kann. Zur weiteren Erhöhung der Stabilität hinsichtlich Richtung und Position, können durch die im Boden vorgesehenen Löcher, Erdnägel ins Erdreich eingetrieben werden.
6. Zum abschließenden Verriegeln kommt unser Spezialschlüssel zum Einsatz.
7. Führen Sie dazu den Schlüssel in die vorgesehene Aussparung des benachbarten Deckels ein. Durch Drehen des Schlüssels wird der Deckel verriegelt (Abb. 3).
8. Für eine zusätzliche Sicherung des Kabelkanals kann der Deckel mit Hilfe von speziellen Schrauben fixiert werden.

IHR PROJEKT MIT WIRTHWEIN

Sie haben eine Anfrage, wünschen eine technische Beratung oder einen Rückruf? Dann kontaktieren Sie uns. Wir sind gerne für Sie da.

Bei kaufmännischen Fragen steht Ihnen das Bahn-Team der Wirthwein AG zur Verfügung:
Tel. +49 7933 702-850

Eine technische Beratung erhalten Sie vom Team der Wirthwein Brandenburg GmbH & Co. KG:
Tel. +49 3381 619218-23

bahn@wirthwein.de
www.wirthwein.de/bahn

Seit über 50 Jahren steht der Name Wirthwein für innovative Kunststoffverarbeitung

- Thermoplastischer Spritzguss von komplexen technischen Kunststoffteilen mit Schussgewichten von 3 g bis 10 kg
- Verarbeitung aller gängigen Thermoplaste
- Maschinen mit Zuhaltekräften von 150 bis 17.000 kN
- Kapazität: Über 500 Spritzgießmaschinen und 15 Extrusionsblasmaschinen

(Stand: März 2019, weitere Investitionen sind geplant)



Zulassungen, Zertifizierungen und Prüfungen

Wirthwein garantiert einen ausgezeichneten Qualitätsstandard. Dafür steht auch die Vielzahl an Zertifizierungen. Im Bahn-Bereich produzieren wir nach den entsprechenden Vorschriften und Richtlinien der Deutschen Bahn AG. Zulassungen, Audits und Zertifikate bescheinigen das hohe Niveau unserer Fertigung.

Eine Übersicht der Zulassungen und Prüfungen nach verschiedenen Normen und Vorschriften finden Sie stets aktuell unter www.wirthwein.de/downloads.

Wirthwein AG

Walter-Wirthwein-Str. 2-10
97993 Creglingen
Germany

Tel. +49 7933 702-0
Fax +49 7933 702-910
info@wirthwein.de
www.wirthwein.de

Wirthwein Brandenburg

GmbH & Co. KG
Uferstraße 96
14774 Brandenburg-Kirchmöser
Germany

Tel. +49 3381 619218-0
Fax +49 3381 619218-26
info@wirthwein.de
www.wirthwein.de

Wirthwein Fastening Systems

(Kunshan) Co., Ltd.
Yuan Feng Road 158
Yushan Town, Kunshan City,
Postcode 215301
Jiangsu Province, China

Tel. +86 512 8163 8998
Fax +86 512 8163 9118
info@wirthwein-plastics.cn
www.wirthwein.cn