

WIRTHWEIN AG

Forming Innovation.



力求为铁路行业
打造最佳的产品

中文

可靠的信誉和质量



公司创始人瓦尔特·威特万先生于1949年开始了木制车削件的生产。木质八角道钉是威特万集团创业初期的标志性产品，该产品用于维修铁路上部结构的木枕。公司创始人凭借对市场条件的敏锐认识，在六十年代中期就意识到，塑料的应用将在未来的铁路上部结构建设中占据统治地位。

发展至今，威特万已成为高品质塑料部件的领先制造商。回顾50多年的发展，我们在注塑领域积累了丰富而宝贵的经验，产品的年产量数以亿计。威特万的产品几乎遍布于欧洲及全球的各大铁路建设。

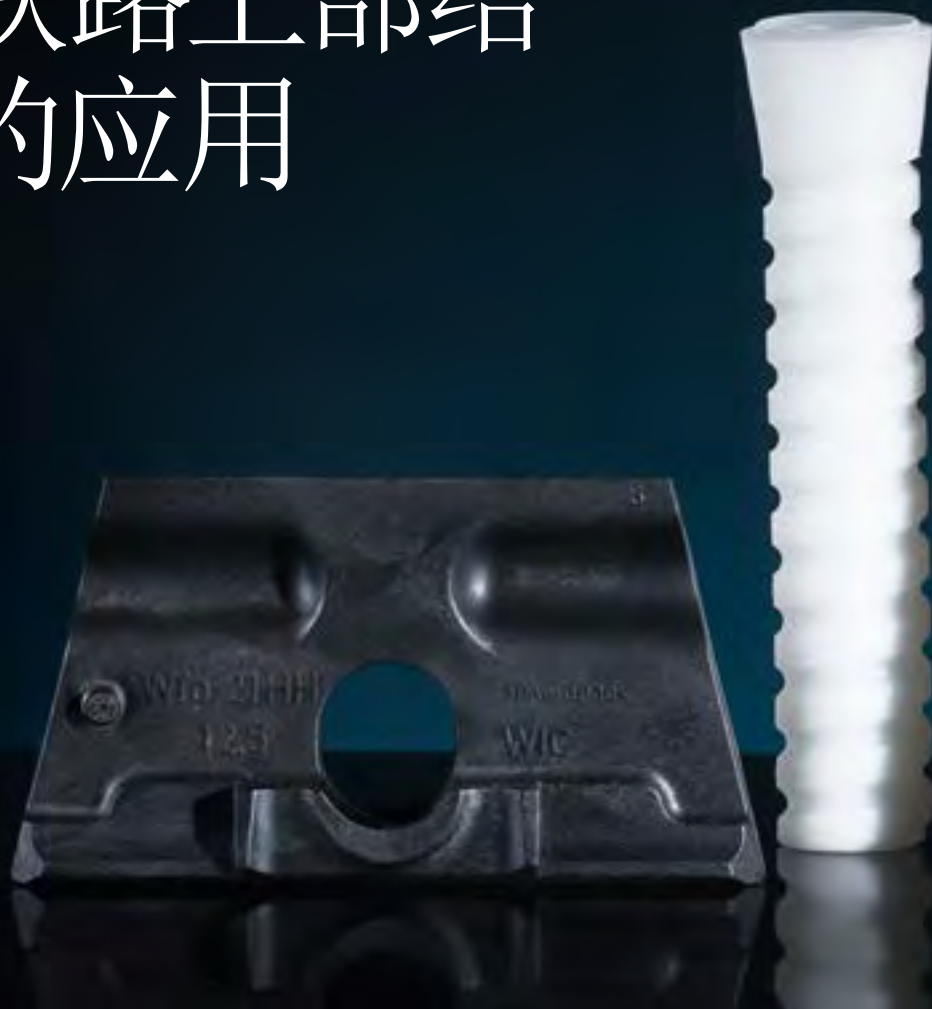
作为全球注塑专家，目前威特万旗下在欧洲、亚洲和美国拥有22家公司。有超过3650名员工服务于汽车、铁路、电气工业、家用电器和医疗技术业务领域。威特万诞生至今始终是一个家族企业，这正是我们充满活力、保持独立的奥秘。

凭借布兰贝地板公司和温克勒设计公司，本集团还活跃于室内装潢领域。各公司之间的跨领域合作，将协同效应发挥到了极致，而我们的客户则从中获益无穷：他们得到创新而经济的解决方案。虽然集团各公司涉及的业务领域广泛，但却执行统一的质量标准。



塑料在铁路上部结构建设的应用

全球轨道扣件产品的领航者



超过

3000

种规格的威特万零部件，
确保了铁路建设、轨道维
修及维护的大量需求。



我们引领铁路步入正轨

1949年，德国铁路集团成为威特万第一个大客户。从那时起，我们就坚持不懈地与长期合作伙伴共同研发注塑件在铁路上部结构的应用，这些努力最终使我们的注塑件在全球市场上独占鳌头。威特万生产的轨道扣件、电缆槽和铁路道岔元件既确保了市内短途及高速铁路的正常运行，而且对保障世界各地客运尤其是重载货运的安全做出了贡献。

在提供专业咨询和与用户合作项目时，威特万锲而不舍的探求可持续的、符合设计和功能要求的解决方案。威特万不断创新的元件研发为成功的批量生产和获得良好的经济效益奠定了基础。获得认证的质量管理体系贯穿了从设计到售后的整个价值链，是产品卓越品质的保障。

- 产品达到铁路行业的各项质保标准并通过了认证：如IQ1 和 HPQ。
- 自有模具的制造和全球化的制造战略提高了产品的灵活性和对市场的反应速度。
- 产品多元化，尤其是用于混凝土、钢制轨枕和木枕扣件系统的塑料元件品种繁多。



通过自有模具的制造

提高了产品灵活性和对市场的反应速度

模具精益求精，产品臻于至善

我们集团自有的模具制造部与客户紧密合作，积极讨论、协调并实施各种经济可行的制造方案。公司模具部门拥有最先进的加工设备，制造自用模具。威特万的强项在于，自主研发设计、制造几乎所有类型的注塑模具，以及制造用于加工高精度的功能性技术部件以及可视元件的多穴模具。我们的生产基地有资质加工几乎所有塑料行业通用的新型热塑性塑料。这种塑料因其弹性好、负载力强的特性适合应用于轨道上部结构的建设。



最大锁模力达到

1700 吨的注塑机

兼容多穴模具，为您的项目提供经济有效的解决方案助一臂之力。



使用了威特万零件的铁路线长达

30000

公里

从重载轨道至高速铁路，无所不包

钢轨扣件系统的技术质量标准，取决于列车行驶速度和车轴负载。使用于各国铁路的大部分扣件系统均由威特万提供。部分高速铁路的扣件系统项目则与用户共同研发完成。

威特万和用户共同研发的高速铁路扣件极具承载力，减振降噪性能出色，质量卓越，经济有效。因此威特万扣件系统产品被广泛应用于有砟轨道、无砟轨道及所有类型的轨道截面。即使铁路上部结构建设的技术要求繁多，威特万多样化的产品系列也会让您如愿以偿。



杰出的稳定性



强度高、耐磨的轨距挡板确保了铁路安全并延长了轨道使用寿命

采用添加了玻璃纤维的聚酰胺注塑成型的轨距挡板能够防止铁轨出现横向位移，对确保列车行驶中W型上部结构（混凝土轨枕）的稳定及安全功不可没。列车行驶时对轨道水平方向产生的横向应力通过轨距挡板传导到混凝土轨枕，使道钉套管组件（锚固件）免受剪应力和弯曲应力的作用，使其受到保护。

宽度各异的轨距挡板还有调节轨距的功能。宽型挡板由于承载力更大，所以适用于重载货运轨道建设。我们生产的轨距挡板满足各种轨道使用需求：

从高速铁路、重载货运到短途交通，兼容并包。



年产量近

1500万

的轨距挡板

混凝土轨枕用预埋套管

采用聚酰胺和聚乙烯注塑成型的高密度预埋套管用于混凝土轨枕。套管的功能是紧固螺纹道钉（锚固），它与保障整个扣件系统的安全休戚相关。

用于维修混凝土轨枕和木枕的套管

用于维修木枕和混凝土轨枕的套管产品有：波纹套管、空心套管和螺纹套管。波纹套管Wdü 2/Wd 13主要用于老式混凝土轨枕的修复，用它替换已腐朽的木制波纹套管，使混凝土轨枕得以继续使用。而空心套管Hdü 8（由两个半块组成）适用于木枕的维修。我们还提供专用维修套管用于更换磨损的塑料套管。

强劲稳固的
联接方式



预埋和维修用套管

木轨枕和混凝土轨枕用套管



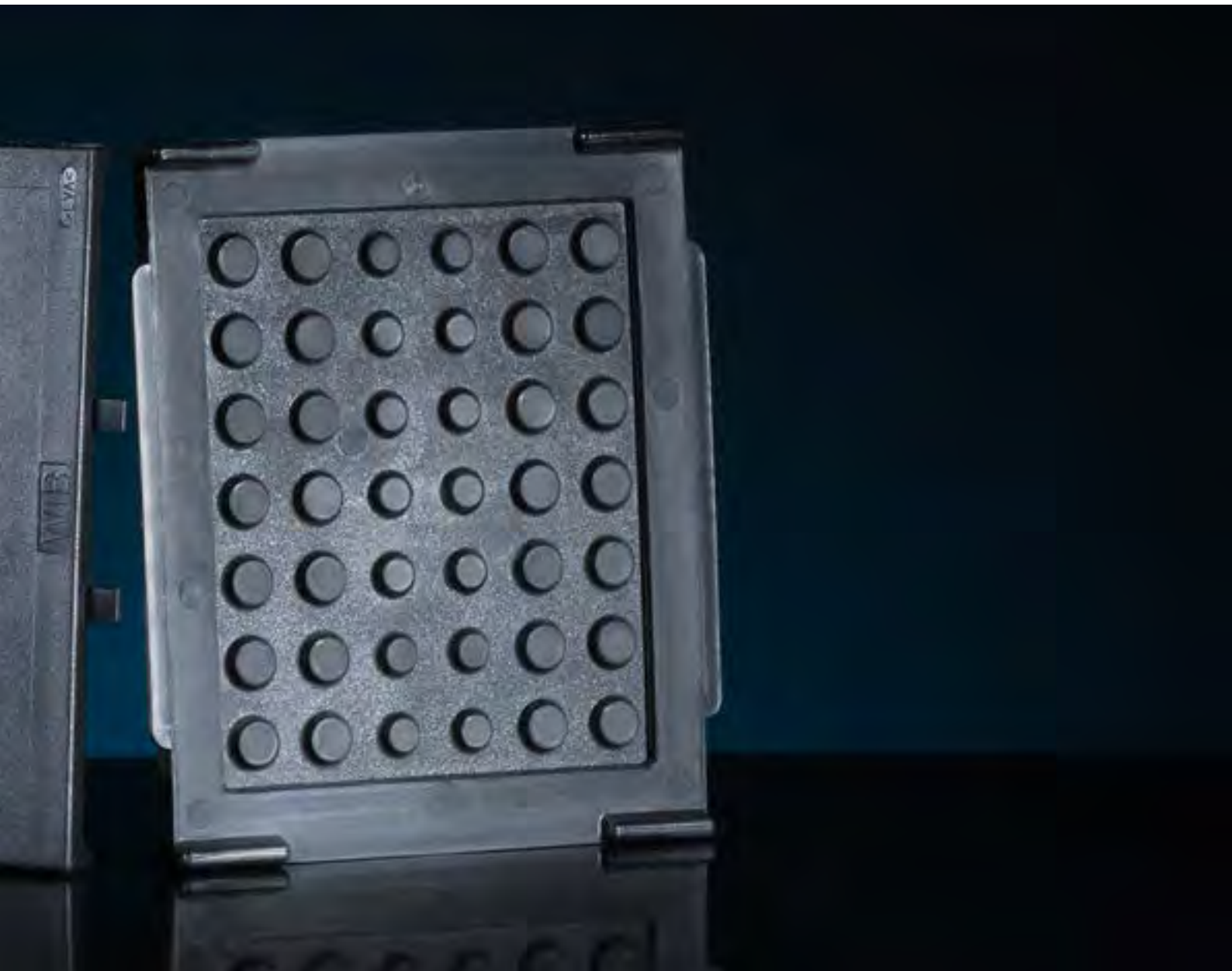
卓越的弹性



为铁路上部结构建设提供经济有效的解决方案

按照所需刚性要求和安装地点的地理位置差异，威特万可提供采用不同塑料生产的轨下垫板。轨下垫板不但把受到的压力均匀分布到轨道上，而且能够有效降低振动，同时增加轨道和扣件之间的摩擦。通过这种合理的受力分配以及增强的弹性缓冲对铁轨起到了长期保护的功​​效，这样一来自然而然延长了铁轨上部结构的使用寿命。此外减振、抗噪的结果还提高了乘车的舒适度。

作为铁路上部建设结构件中受载最大的部件，威特万的轨下垫板以其弹性大、刚性好及强度高的基本特性获得了铁路用户的信赖。数百万的威特万轨下垫板遍布世界各地的轨道线，多年来这些轨下垫板经受了负荷、温度及天气各种影响的考验，出色而可靠地行使着自己的使命。威特万提供的轨下垫板规格多样，使用范围不拘一格，从市内短途交通到重载长途货运，应有尽有。



使用于北京-上海高速路段，
至今为止该路段达到的最高时速为

450

公里/小时。

能够减振抗噪的额外措施

确保弹性是轨道上部结构建设中需要满足的基本前提条件。安装在轨枕和铁垫板之间的弹性垫板合理分布垂直应力（纵向应力）并减低振动，它是车辆低噪音运行和延长轨道使用寿命的保障。在整个轨道上部结构建设中，弹性垫板对降低其他构件磨损的作用举足轻重。

威特万可以根据您的个性化需求，不受产量限制，为高弹性的轨道扣件系统提供尺寸、材料各异的高弹性垫板以及调高垫板。



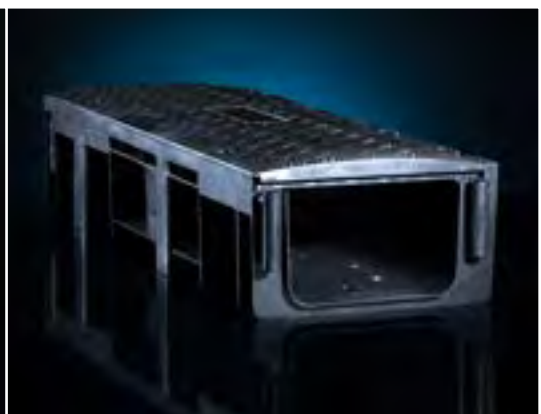
合理的分布
布载荷





威特万的电缆槽：

安全、灵活和 性能可靠





使用威特万生产的电缆槽铺设电缆

在现阶段，电缆和数据线缆安全铺设的重要性不容忽视。为此，威特万研发了特殊的电缆槽。该特殊电缆槽由于重量轻，铺设时无需吊升设施和其他重型设备的参与，即使在弯道处也完全实现了手工铺设。凭借这种插件系统不但实现了稳固紧密的联接，而且还可以补偿膨胀和收缩力。根据DIN EN

124-1:2015 / DIN EN 1433 / DIN 19580标准的负载级别A15，最大承载力为1.5吨的埋入式电缆槽，根据需要共有两个尺寸可供选择。威特万的塑料电缆槽为迅速、灵活和安全的铺设信号及通讯线缆奠定了基础。



毫不妥协的 追求品质

以满足您的个性化需求

我们为您研发生产塑料部件

威特万为铁路上部结构生产塑料元件已有50余年的历史，期间推出的产品不计其数。塑料行业通用的新型热塑性塑料几乎都被采用，注塑成型。这种塑料因其弹性好、负载力强的特性适合用于轨道上部结构的建设。各个具备资质的生产基地和用户及时沟通，迅速而灵活的安排生产。作为系统供应

商，威特万不但关注整个生产工艺，而且对其全权负责。我们为您提供从产品选材设计、模具开发制造、直到生产和装配的一条龙服务。欢迎您亲身体验威特万从装配、接合工艺、表面调质技术直至物流的全方位服务。



欢迎您与威特万合作项目

如有问题，请您随时联系我们。无论您是希望获得专业的技术咨询，还是需要我们回电，威特万的铁路业务团队将荣幸的为您服务！

欢迎您使用威特万网页的联系表格，也可通过邮件或电话联系我们。

电话: +49 7933 702-850

bahn@wirthwein.de

www.wirthwein.cn

50年来威特万就是创新塑料加工技术的代名词

- 掌握结构复杂的热塑性塑料元件的注塑成型技术，每模的注塑重量从3克到10千克不等
- 采用所有常用的热塑性材料注塑成型
- 注塑机的锁模力从15吨到1700吨不等
- 产能：共计500台注塑设备、以及15台挤吹中空成型机

(统计数据截止2018年9月，进一步投资正在计划中)



许可证、质量认证和通过的审核

威特万获得的各种认证书证明：威特万是杰出品质标准的保证。在铁路领域，我们按照德国铁路股份有限公司的相关规定和法规制造产品。由它颁发的许可证，审计合格证及认证书是对威特万高标准生产的认可。

公司根据各种标准和法规通过审核而获得了各类许可证及认证书。登录以下网址，您可下载证书的概览。

www.wirthwein.cn/downloads

威特万股份有限公司
Walter-Wirthwein-Str. 2-10
97993 Creglingen
德国

电话: +49 7933 702-0
传真: +49 7933 702-910
邮址: info@wirthwein.de
公司网页: www.wirthwein.de

威特万扣件系统（昆山）有限公司
Yuan Feng Road 158,
Yushan Town,
Kunshan City,
215301 Jiangsu Province, China
中国江苏省昆山市玉山镇元丰路158号
邮编: 215301
电话: +86 512 8163-8998
传真: +86 512 8163-9118
邮址: info@wirthwein-plastics.cn
公司网页: www.wirthwein.cn